



FiberTite-XTreme 60 mil

Fiche technique

La membrane FiberTite-XTreme 60 mil de Seaman Corporation est munie d'une trame de 46 x 44 / 1 000 x 1 000 deniers, faite d'un matériau tissé de polyester renforcé, enduit d'un composé exclusif, utilisant la formulation d'éthylène-ester cétone (KEE) Elvaloy® de DuPont™ comme polymère principal dans l'enduit d'alliage de vinyle hybride.

DESCRIPTION

La membrane FiberTite-XTreme 60 mil est une membrane d'une épaisseur minimale de 60 mil (1,5 mm) de 57 onces par vg2. La membrane FiberTite-XTreme 60 mil est la membrane thermoplastique la plus intense qui soit offerte. La membrane FiberTite-XTreme 60 mil n'a pas d'équivalent et dépasse les exigences minimales de propriétés physiques de la norme ASTM D6754-02 sur les toitures en panneaux d'éthylène-ester cétone (KEE).

La société Seaman Corporation est intégrée verticalement, ce qui permet un contrôle complet du processus de fabrication depuis la sélection des fils, l'ingénierie, le tricotage et le tissage des tissus de base jusqu'au processus de revêtement final. Aujourd'hui, les membranes de toiture FiberTite sont le résultat des 60 années d'ingénierie du tissu et de technologies de revêtement mises en oeuvre par la société Seaman Corporation.

Toutes les membranes de toiture FiberTite sont fabriquées à partir de fils lourds à haute ténacité pour créer un tissu de renforcement de base procurant des propriétés supérieures de résistance à la perforation, à la rupture et à la déchirure. Les tissus de polyester de base sont apprêtés avec un enduit adhésif unique et exclusif qui permet au revêtement de KEE de se lier physiquement à la « fibre » afin de maximiser la résistance des joints et la performance globale de la membrane.

La membrane FiberTite-XTreme 60 mil est enduite avec la formulation originale « KEE » de la société Seaman Corporation pour procurer des caractéristiques supérieures de soudage à l'air chaud, une résistance extrême aux rayons UV, une grande résistance chimique et une flexibilité et une réparabilité à long terme pour le système de toiture installé. L'endos de la membrane est enduite d'une version légèrement modifiée de la formulation KEE originale de Seaman Corporation. De plus, la membrane FiberTite-XTreme 60 mil présente une résistance extrême à la perforation et à la déchirure pour les surfaces de toit les plus sollicitées et une résistance historique à la prolifération de moisissures et d'algues et à la propagation des flammes, ce qui classe les systèmes de toiture FiberTite parmi les systèmes de toiture les plus durables sur le marché.

La membrane FiberTite-XTreme 60 mil est fabriquée en rouleaux conventionnels de 74 pouces de largeur et de 100 pieds de longueur. Le jointage sur site de la membrane est réalisé en fusionnant la membrane thermoplastique avec un équipement de soudage à l'air chaud conventionnel.

Ces spécifications sont à jour à la date d'impression. Des révisions ou des ajouts peuvent être publiés périodiquement. Pour une liste, une présentation et pour le téléchargement des données les plus récentes, visitez le site :

www.fibertite.com/document-library/product-data-sheets

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ASTM D6754-02	Exigences minimales	Type 60 mil
Épaisseur, mm (po) ASTM D 751	0,79 (0,031)	1,53 (0,060 nom.)
Épaisseur par-dessus la fibre, mm (po) Méthode optique (pouces)	0,15 (0,006)	0,53 (0,021)
Force de rupture, N (lbf) ASTM D 751 Proc. B – Bande	1175 (265)	3078 (692)
Allongement à la rupture, % ASTM D 751 – Bande	15	30
Résistance à la déchirure, N (lbf) ASTM D 751 Proc. B – Déchirure de la languette	335 (75)	667 (150)
Variation dimensionnelle linéaire ASTM D 1204, max. (%)	1,3	0,50
Adhérence du tissu, N/m (lbf/po) ASTM D 751	225 (13)	260 (15)
Maintien des propriétés suite à un vieillissement thermique ASTM D 3045 – 176 °F/56 jours		
Force de rupture, bande, % original	90	90
Allongement à la rupture, bande, % original	90	90
Flexion à faible température suite à un vieillissement thermique	-30	-40
Flexion à faible température ASTM D 2136, (°F)	-30	-40
Variation du poids après une exposition à l'eau D 471 158 °F, 166 h, un seul côté, max. (%)	0,0, +6,0	0,0, +3,7
Test de rupture du joint en usine, N (lbf) ASTM D 751, Méthode d'arrachement	1780 (400)	> Allongement à la rupture du tissu de 90 %
Résistance à la pression hydrostatique, Mpa (lb/po2) ASTM D751	3,5 (500)	6,9 (1000)
Résistance au choc statique ASTM D 5602 (99 lbf)	Réussi	Réussi
Résistance à la perforation dynamique (J) ASTM D 5635	10	> 50



Pour obtenir plus d'informations sur les systèmes et les accessoires FiberTite, veuillez composer le :
Seaman Corporation (800) 927-8578
International (330) 262-1111
www.FiberTite.com

FiberTite® est une marque déposée de Seaman Corporation.



Sous réserve des conditions d'approbation d'un revêtement de toiture, lorsqu'installé tel que décrit dans la version actuelle du Guide d'approbation.



Selon une exposition externe au feu seulement. Voir le répertoire UL des produits certifiés pour le Canada et les matériaux et systèmes de toiture UL 34KL, 48PO, 97P9.



CHEMICAL FABRICS & FILM ASSOCIATION, INC.



FiberTite-XT-FB 60 mil

Fiche technique

APPLICATION

Les systèmes de toiture FiberTite-XTreme 60 mil ont obtenu les rigoureuses homologations de FM Global et des Laboratoires des assureurs (UL). Les systèmes de toiture FiberTite-XTreme 60 mil peuvent être installés en fixant mécaniquement la membrane à l'aide d'attaches FiberTite Magnum et de plaquettes de contrainte ou en adhérent la membrane à l'aide de l'adhésif de collage FTR 190e ou l'adhésif de collage FTR 490, à une gamme de substrats pré-approuvés. La membrane FiberTite-XTreme 60 mil peut également être installée dans des configurations de ballast typiques en utilisant un ballast traditionnel en pierre ou en pavé.

Pour des recommandations d'installation et des exigences spécifiques, veuillez consulter les versions les plus récentes du Guide de spécifications de Seaman Corporation pour l'installation des systèmes de toiture FiberTite.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (suite)

ASTM D6754-02	Exigences minimales	Type 60 mil		
<i>Viellissement accéléré Pratique G 155 / Xenon</i>	5000 h	>10000 h		
Fissure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune		
Craquelure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune		
<i>Viellissement accéléré Pratique G 154 / UVA</i>	5000 h	>10000 h		
Fissure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune		
Craquelure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune		
Résistance aux moisissures Pratique G21, 28 jours	Croissance continue Aucune Décoloration	Aucune croissance Aucune		
<i>Essai de résistance à l'abrasion, cycles D 3389 H-18 roue / charge de 1 000 g</i>	1,500	2,000 +		
Propriétés physiques additionnelles				
<i>Résistance à la rupture (lb/po2) ASTM D882</i>	9500			
<i>Force de rupture (lb) ASTM D751, Méthode d'arrachement</i>	1096			
<i>Résistance à la perforation (lb) ASTM D751, Résistance à l'éclatement</i>	> 800			
<i>Transmission de la vapeur d'eau ASTM E96 Proc. A (gm/m²/24 h)</i>	1,3			
<i>Dureté Shore A ASTM D2240</i>	87			
<i>Résistance à la propagation des flammes MIL-C-20696C / Type II Classe 2</i>	Réussi			
<i>Résistance à l'huile, MIL-C 20696C Aucun gonflement, fissure ou fuite</i>	Aucune			
<i>Résistance aux hydrocarbures, MIL-C-20696C Aucun gonflement, fissure ou fuite</i>	Aucune			
<i>Charge permanente à des températures élevées</i>	Réussi			
Attributs énergétiques	Blanc cassé DC196	Blanc DC6	Gris DC691 CR	Brun DC667 CR
<i>Réflectance solaire initiale ASTM C1549</i>	0,83	0,87	0,69	0,72
<i>Réflectance solaire (vieillessement de 3 ans) ASTM C1549</i>	0,66	0,71	En attente	En attente
<i>Émission thermique initiale ASTM C1371</i>	0,85	0,85	0,89	0,88
<i>Émission thermique (vieillessement de 3 ans) ASTM C1371</i>	0,74	0,84	En attente	En attente
<i>Indice de réflectance solaire (IRS) ASTM E1980</i>	104	110	84	88
<i>Indice de réflectance solaire (IRS) (vieillessement de 3 ans) ASTM E1980</i>	76	86	En attente	En attente
Energy Star	OUI	OUI	En attente	En attente
<i>LEED v4 - SS Crédit pour la réduction de l'effet de l'îlot de chaleur</i>	1 crédit	1 crédit	1 crédit	1 crédit

