

LEXCOAT[®] FLASH

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ET MASTIC

DESCRIPTION ET UTILISATION

LEXCOAT FLASH est une membrane d'étanchéité et mastic en polyuréthane à faible module, durcissable à l'eau. Il est utilisé comme membrane d'étanchéité haute performance pour les applications de détails de toiture et d'imperméabilisation intérieure ou extérieure. Il est idéal pour les applications verticales et pour imperméabiliser les endroits restreints et les détails de forme irrégulière.

Utilisations typiques :

- Toiture élastomère
- Toiture EPDM (apprêt recommandé)
- Toiture TPO (apprêt obligatoire)
- Toiture en PVC
- Toiture BUR (mélanger d'abord avec de l'eau)
- Revêtement monoplé
- Revêtement multicouche (mélanger d'abord avec de l'eau)
- Membrane d'étanchéité tout usage
- Création de détails de toiture et d'étanchéité
- Pente sous tuiles
- Étanchéité protégée
- Sous béton
- Imperméabilisation des jardinières
- Étanchéité sous tuiles
- Murs de parapet
- Étanchéité des toits verts
- Joints d'expansion
- Blocs et maçonneries
- Remplissage de nids-de-poule
- Béton effrité
- Nivellement des surfaces irrégulières
- Imperméabilisation des surfaces lisses et de tuiles

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Peut être appliqué sur du béton humide

Adhère aux surfaces humides ou mouillées.

Peut être appliqué sur du béton vert

Accélère le processus d'installation.

Une composante, sans odeur et non-gazeux

Un produit convivial

Durcissement rapide

Accélère le temps d'application.

Aucun apprêt requis sur la plupart des substrats

Moins coûteux et économie de main-d'oeuvre.

Très flexible face aux températures extrêmes

Aucun craquement ou déchirure



Polyvalent

Peut être appliqué de toutes épaisseurs requises et sur la plupart des substrats.

Excellente résistance aux intempéries

Pour la longévité.

Résiste à la saleté

Lorsque le produit a muri, il crée une pellicule sèche qui repousse la saleté qui s'accumule et les taches.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Test	Résultat
Dureté Shore A	ASTM C-661	30 ± 5 Shore A
Viscosité à 18 °C (65 °F)	-	+/- 30 000 cps Broche Brookfield RVFTF 4 RPM, 23 °C (73 °F)
Résistance à la déchirure Die C	ASTM D-1002	21 ± 3,5 kNm (150 ± 10 psi)
Allongement à la rupture	ASTM D-412	300-400% ± 50 psi
Gravité spécifique	-	1,60 ± 0,1
Total des solides par poids	ASTM D-236	100%
Total des solides par volume	ASTM D-2697	100%
Température de service	-	-31,7 °C à 93,3 °C (-25 °F à 200 °F)

Note: Basé sur des essais sur films.

PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX

Ontario & Ouest du Canada

1.800.268.2889



Québec & Canada Atlantique

1.800.363.2307

LEXCOAT[®] FLASH

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ET MASTIC



Couleur :

LEXCOAT FLASH est disponible dans les couleurs de blanc, noir et gris.

APPROBATIONS ET CONFORMITÉS

- ASTM C-920, Type S, Grade NS, Class 25, utilise NT, T, M, G, A et O
- Spécification Fédérale TT-S-00230-C Type II, Classe A
- Corps of Engineers CRD-C-541, Type II, Classe A
- Canadian Standards Board CAN 19, 13-M82
- Rencontre les normes ASTM C-836
- Rencontre les normes ASTM E-96
- Rencontre les normes SCAQMD VOC

EMBALLAGE

chaudière 7,57 litres (2 gallons)

POUVOIR COUVRANT

40 pi²/gallon @ 40 mils.

DURÉE DE VIE

2 ans lorsqu'il est gardé scellé et avec un entreposage approprié.

ENTREPOSAGE

Entreposer dans l'emballage d'origine non ouvert dans un endroit frais et sec, et à une température entre 15 °C et 35 °C (50 °F et 95 °F). Protéger les contenants non ouverts de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Des températures élevées réduiront la durée de conservation.

ÉLIMINATION

LEXCOAT FLASH est considéré comme une matière dangereuse et doit être manipulé comme tel, conformément aux réglementations locales, provinciales/états et fédérales. Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour de plus amples informations.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface / du substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches, sans contaminants qui pourraient interférer avec l'adhérence du produit sur le substrat et sur la longévité du joint d'étanchéité.

Pour toutes les membranes de type monoplis (PVC, TPO, EPDM, KEE), la surface doit être sablée avec un papier 80 grains afin d'augmenter l'adhérence chimique et mécanique avec la membrane.

EPDM

L'utilisation d'un apprêt, tel que LEXCAN PA-100, est recommandé pour une meilleure adhérence.

TPO

L'utilisation d'un apprêt, tel que Lexcan PA-100, est **obligatoire** pour une meilleure adhérence.

Métal

Préparer tout métal de manière à assurer une adhérence maximale. Enlever toute rouille, écaille et résidu au moyen d'une lingette de xylène ou d'acétone. Enlever les films, les enduits et les huiles avec un solvant approprié.

Note: Il est recommandé de mettre à l'essai les substrats avec enduit Kynar pour vérifier l'adhésion avant de commencer le projet. Communiquer avec votre représentant pour obtenir les directives et les recommandations d'applications particulières.

Béton

Peut être appliqué directement sur du béton vert ou du béton humide/mouillé. Éliminer toute contamination par abrasion mécanique, sablage ou lavage au jet d'eau.

Bois

Le bois doit être lavé, sain et sec avant d'appliquer le scellant. Le bois traité doit pouvoir résister aux intempéries pendant 6 mois. Les revêtements et la peinture doivent être enlevés (ou être mis à l'essai pour vérifier la compatibilité) afin d'assurer une bonne adhérence.

Principes de base

LEXCOAT FLASH est un matériau à composante unique. Mélanger doucement à l'ouverture du chaudière. Lorsque l'hydro-catalyse est nécessaire, mélanger avec 1 tasse (250 ml) par chaudière de 2 gallons (7,54 L), à l'aide d'une perceuse électrique et d'un mélangeur hexagonal. Il est recommandé d'utiliser une spatule crantée, une truelle ou une racloir de qualité pour assurer une application facile et une épaisseur appropriée en mil. Appliquer lorsque les températures sont supérieures à 4,44 °C (40 °F). Si une application est requise en dessous de 4,44 °C (40 °F), assurer-vous de mélanger le LEXCOAT FLASH avec de l'eau afin de le faire catalyser. Lorsque toute la préparation de surface appropriée est terminée, appliquer LEXCOAT FLASH à l'épaisseur en mil prédéterminée. LEXCOAT FLASH peut être utilisé dans des conditions de travail verticales ou en hauteur. Le LEXCOAT FLASH peut être durci à l'eau pour des applications lourdes au-dessus de 20 mil (508 microns), ou pour un durcissement rapide ou des applications où les conditions météorologiques peuvent changer rapidement et un durcissement rapide est nécessaire.

Pour toute autre application, veuillez consulter votre représentant local.

LEXCOAT[®] FLASH

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ET MASTIC



Durcissement

LEXCOAT FLASH forme généralement une pellicule en 15 à 45 minutes et durcit en 2 à 6 heures, selon la température, l'humidité et l'épaisseur. Des températures et une humidité plus basses prolongent le temps de séchage. Des températures plus élevées accélèrent le temps de durcissement. Pour des résultats plus rapides, mélanger avec de l'eau.

Nettoyage de l'équipement

L'équipement devrait être nettoyé avec un solvant écologique, permis en vertu des règlements locaux, immédiatement après l'utilisation.

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS

- Ce produit ne devrait pas être utilisé en contact direct avec les revêtements à un composant d'uréthane à réticulation par l'humidité sans utiliser un apprêt d'époxy ou une projection de sable sur le scellant mouillé.
- Éviter le contact prolongé avec la peau.
- L'adhésif non durci irrite les yeux.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau. Appeler un médecin.
- Ce produit ne devrait pas être utilisé en contact direct avec un scellant mouillé ou un monocomposant d'uréthane non durci.
- Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) du produit avant toute utilisation ou manipulation.

SPÉCIFICATION

Membrane d'étanchéité et mastic

1. Description: membrane d'étanchéité et mastic en polyuréthane à faible module.
2. Produit spécifié : LEXCOAT FLASH par Lexsuco Corporation.