

DESCRIPTION ET UTILISATION

Le solin LEXCAN HI-FLEX EPDM LEXFLASH II est une membrane EPDM non polymérisée qui a été laminée sur un ruban autocollant à base d'EPDM de 25 mils. Elle est livrée non durcie afin de pouvoir être moulée pour se conformer aux formes irrégulières. L'exposition à la chaleur et à l'humidité durcit le produit en une membrane hautement résiliente qui résiste à la déchirure, à la fissuration par flexion et à l'abrasion, ainsi qu'à d'autres formes de détérioration causées par les températures extrêmes, la lumière du soleil et les précipitations.

Le solin LEXFLASH II est utilisé en conjonction avec la membrane EPDM durcie pour imperméabiliser et étancher les zones irrégulières telles que les coins intérieurs et extérieurs, les gargouilles, les solins d'évents, etc. La capacité du matériau à être moulé permet un ajustement plus serré et une étanchéité plus efficace dans les zones difficiles à étancher.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Renfort robuste - LEXFLASH II ne rétrécira pas, ne formera pas de ponts et ne se délaminera pas sous l'effet des tensions ou des mouvements du système de toiture.

Application peler et coller - LEXFLASH II est doté d'un composé adhésif sensible à la pression qui lui confère une véritable force d'adhérence supérieure. Le laminé spécial élimine la nécessité d'appliquer une couche séparée d'adhésif sur la membrane de solin.

Flexibilité - LEXFLASH II reste totalement flexible, même dans des conditions de températures arctiques. La dilatation ou la contraction structurelle qui fissurerait ou déchirerait d'autres matériaux de toiture n'affecte pas LEXFLASH II.

Moulable - LEXFLASH II se conforme facilement aux formes les plus irrégulières.

Durable - LEXFLASH II résiste aux rayons UV, aux fortes chaleurs et à l'humidité.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés et Caractéristiques Typiques	Méthode de test	Valeurs Typiques
Couleur (Solin et ruban) :	Visuel	Noir
Polymère de base (Solin et ruban) :	FTIR	EPDM
Résistance à la traction : (non durcie)	ASTM D 412 Die C	250 psi max.
Allongement (non durcie) :	ASTM D 412	600% min.
Résistance à l'ozone :	ASTM D 1149	Pas de craquement
Résistance au pelage :	ASTM D 413	10 pli @ 21°C (70°F)
Force de cisaillement :	ASTM D 816	20 psi @ 21°C (70°F)
Température fléchissement :	ASTM D 2137	-46°C (-50°F)

Note: Les propriétés et caractéristiques énumérées sont des valeurs typiques et ne doivent pas être interprétées comme des spécifications de fabrication.



EMBALLAGE

Largeur	Longueur	Rouleau/Boîte
152 mm (6")	30,48 m (100')	2
229 mm (9")	15,24 m (50')	2
305 mm (12")	15,24 m (50')	1
458 mm (18")	15,24 m (50')	1

DURÉE DE VIE

12 mois lorsqu'il est entreposé conformément aux recommandations.

ENTREPOSAGE

Entreposer le matériel dans son emballage d'origine non ouvert à des températures comprises entre 4°C - 43°C (40°F-110°F).

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Préparation de la surface

Toutes les surfaces de travail doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, de poussière, de débris, d'huile, d'enduit non adhérent, de membrane détériorée et d'autres contaminants susceptibles d'entraîner une surface non saine ou irrégulière. Si nécessaire, nettoyez la surface qui recevra le solin avec un nettoyant pour membrane monocouche LEXCAN.

1. Couper le solin LEXFLASH II en fonction de l'application. Prévoir un chevauchement minimum de 76 mm (3") de tous les côtés aux endroits où les jonctions doivent être réalisées avec la membrane EPDM principale. S'assurer que tous les coins sont arrondis. Enlever et jeter le polyéthylène et le papier protecteur.
2. Appliquer l'apprêt LEXCAN PA-100 sur le substrat ou la membrane où le ruban pour solin doit être collé. Appliquer l'apprêt sur des surfaces propres et sèches conformément aux instructions figurant sur l'emballage de l'apprêt. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à ce qu'il ne fasse plus de filament lorsqu'il est touché avec un doigt sec.

LEXFLASH II

3. Positionner soigneusement le ruban pour solin LEXFLASH II à proximité de la zone où il doit être appliqué.
4. Presser le ruban pour solin LEXFLASH II en position, en évitant de créer des bulles d'air ou des plis. Rouler le solin avec un rouleau en acier, en s'assurant d'obtenir un contact complet.
5. Calfeutrer tous les bords exposés de LEXFLASH II avec le SCELLANT DE CHEVAUCHEMENT de LEXCAN.

PRÉCAUTION ET LIMITATION

Avant de travailler avec ce produit ou tout autre produit adhésif, consulter l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité (FDS) pour connaître les précautions à prendre en matière de santé et de sécurité.

Le ruban pour solin LEXFLASH II ne doit pas être utilisé comme membrane d'étanchéité primaire, à la place d'une membrane EPDM polymérisée, sauf si cela est spécifiquement autorisé dans les détails LEXCAN en vigueur.

Ne pas laisser les déchets (pétrole, graisse, huile, solvants, huiles végétales ou minérales, graisses animales, etc.) ou la ventilation directe à la vapeur entrer en contact avec le ruban pour solins.

Ne pas utiliser sur les membranes de toiture en PVC.

Ne pas utiliser dans les zones à fort trafic.