

**FLASH-TITE****ÉVENT D'ALUMINIUM ANTI-VANDALE****DESCRIPTION ET UTILISATION**

- Solins pour conduits d'évent robustes, pour les écoles, les bâtiments résidentiels bas ou d'autres bâtiments dans lesquels les vandales pourraient s'introduire par le toit.
- Compatibles avec les toitures multicouches bitumeuses de bitume modifié et les toitures monoplies.

Fait en aluminium ou en cuivre d'une seule pièce sans joint, l'ÉVENT D'ALUMINIUM ANTI-VANDALE FLASH-TITE comprend une bride de base qui est montée dans la membrane de toiture et un capuchon robuste séparé qui est fixé sur le dessus. Le capuchon comprend une crépine métallique qui empêche les débris de se coincer dans le conduit d'évent, causant des bouchons.

**CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES**

**Conception anti-vandale** - Construction métallique de gros calibre qui résiste aux épreuves sévères, alors que la crépine empêche les objets et les débris de se coincer dans le conduit d'évent.

**Réglable** - La conception en deux morceaux permet à la hauteur d'être réglée et à l'espace entre le pontage et le conduit d'évent d'être augmenté ou diminué de façon différentielle, sans compromettre le joint étanche.

**Base de solin sans joint** - Les brides de la base de l'évent FLASH-TITE sont faites d'une seule pièce métallique; il n'y a aucun joint de soudure qui peut craquer ou couler.

**Bride de solin large** - Pour une étanchéité de longue durée de la membrane de toiture.

**Isolation optionnelle** - L'isolation des conduits d'évent empêche la condensation de passer à travers les systèmes de toiture dans les climats nordiques.

**DONNÉES TECHNIQUES**

Construction générale	
<b>Métal :</b>	Aluminium de 2,0 mm
<b>A</b>	<b>Hauteur du capuchon :</b> 100 mm (4")
<b>C</b>	<b>Chevauchement du capuchon:</b> 100 mm (4")
<b>Largeur de la bride (tous les formats) :</b> 100 mm (4")	
<b>Hauteur minimale du conduit* :</b> 200 mm (8")	
<b>Hauteur maximale du conduit :</b> Hauteur de la base "B" + 50 mm (2")	

\*La hauteur minimale recommandée doit être plus élevée que la surface de toiture finie. La base doit être coupée.



Format du conduit	Hauteur de la base	No. modèle de la base	No. modèle du capuchon
31,75 mm (1 ¼")	300 mm (12") 457 mm (18")	VB212 VB218	VC2-125 VC2-125
38,1 mm (1 ½")	300 mm (12") 457 mm (18")	VB212 VB218	VC2-150 VC2-150
50,8 mm (2")	300 mm (12") 457 mm (18")	VB212 VB218	VC2-200 VC2-200
76,2 mm (3")	300 mm (12") ou 457 mm (18") ou	VB312 VB412 VB312 VB412	VC3-3 VC4-3 VC3-3 VC4-3
101,6 mm (4")	300 mm (12") 457 mm (18")	VB412 VB418	VC2-125 VC2-125

**Options**

Isolation (II)	
<b>Matériel :</b>	Mousse de polyéthylène à cellules fermées
<b>Épaisseur :</b>	12 mm (0,5")
<b>Valeur-R :</b>	2,0 (4,5 / ")
<b>Plage de température d'utilisation :</b>	-40°C à 104°C
<b>Absorption d'eau:</b>	1,0% max. par volume

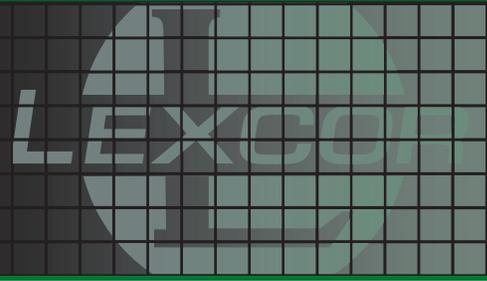
**Choix de métal :** Les solins standards sont faits d'aluminium. Des solins en cuivre et en acier inoxydable sont disponibles sur demande.

**PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX**

Ontario &amp; Ouest du Canada 1.800.268.2889 / Québec &amp; Canada Atlantique 1.800.363.2307

Distr. By/Par Lexsuco 2010 Corporation, 3275 Orlando Drive, Mississauga, ON, L4V 1C5

16082024

**FLASH-TITE****ÉVÉNT D'ALUMINIUM ANTI-VANDALE****INSTALLATION**

**Note :** Pour une meilleure adhésion aux systèmes de toiture en bitume (multicouche, bitume modifié, asphalte caoutchouté), prétraiter la bride avec un apprêt à asphalte.

1. La membrane de toiture principale et les couches de base devraient se prolonger jusqu'au conduit d'évén et être bien ajustées. Appliquer un scellant compatible avec la membrane/jonction de sortie pour sceller la jonction.
2. Assurer-vous que le conduit d'évén se prolonge au-dessus de la membrane de toiture. Couper le conduit d'évén ou la base de l'évén au besoin (Note : la hauteur minimale de la base devrait être de 200 mm (8") au-dessus de la surface de toiture finie).
3. Si vous isoler le conduit d'évén, insérez le manchon isolant sur le conduit d'évén, jusqu'à la membrane de toiture.
4. Appliquer un adhésif compatible avec la membrane de toiture sur le dessous de la bride de la base de l'évén.
5. Centrer la base de l'évén sur le conduit d'évén (et l'isolant) et coller-la à la membrane de toiture.
6. Sécher la base de l'évén dans la membrane de toiture tel que recommandé par le fabricant de la membrane de toiture ou selon les directives de la NRCA ou la CRCA. Noter que le capuchon peut être enlevé pour fabriquer un solin en un seul morceau. Utiliser de bonnes pratiques techniques pour assurer un joint permanent et étanche.
7. Glisser le capuchon sur le dessus du conduit d'évén, en chevauchant la bride de base par au moins 25 mm (1"). Appliquer un cordon épais de ciment plastique (ou de SCELLANT À ÉVÉNT FLASH-TITE autour du bord supérieur du conduit d'évén.
8. Soulever l'assemblage du capuchon d'environ 12 mm (½") au-dessus du haut de la base. Utiliser les vis autotaraudeuses fournies pour fixer l'assemblage du capuchon à la base.

**SPÉCIFICATION**

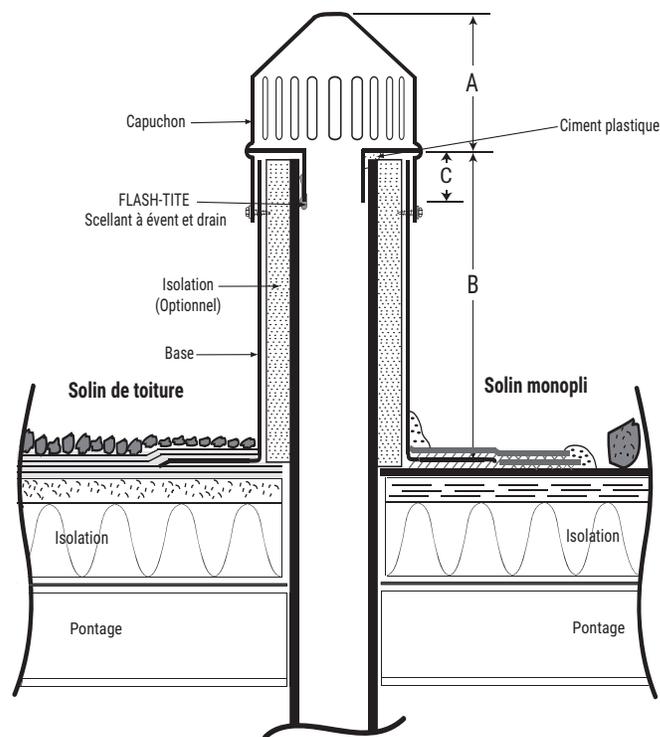
**Note de spec. :** Supprimer les choix inappropriés entre les crochets [ ].

Les capuchons d'évén doivent être scellés au conduit avec des joints de conduit FLASH-TITE.

Les conduits d'évén doivent être montés à la membrane de toiture avec des événements d'aluminium anti-vandale à deux morceaux comprenant une base élevée [305 mm (12"); 457 mm (18")] construite en aluminium sans joint de 2.0 mm d'épaisseur et un capuchon protégé par une crépine. Les solins des événements doivent correspondre au format du conduit d'évén. Installer conformément aux instructions du fabricant et monter à la membrane de toiture selon les instructions [du fabricant de la membrane de toiture; de la NRCA; de la CRCA] et les bonnes techniques pratiques.

**Optionel :** Les solins d'évén doivent être isolés en usine avec une isolation en mousse de polyéthylène de 13 mm (½") d'épaisseur et dont la valeur-R minimale est de 2,0.

**PRODUIT ACCEPTÉ :** L'ÉVÉNT D'ALUMINIUM ANTI-VANDALE FLASH-TITE est fabriqué par Lexsco Corporation ([www.lexsco-corporation.com](http://www.lexsco-corporation.com)) Tél : 800.268.2889, E-Mail: [info@lexsucocorp.com](mailto:info@lexsucocorp.com)). Installer conformément aux directives du manufacturier et faire le solin avec la membrane de toiture en respectant les directives et bonnes pratiques du [fabricant de membrane NRCA;CRCA].

**GARANTIES**

La garantie à vie de ce produit assure qu'il reste exempt de défauts de fabrication et qu'il remplit sa fonction prévue pendant toute la durée de vie du système de toiture.

**PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX**

Ontario & Ouest du Canada 1.800.268.2889 / Québec & Canada Atlantique 1.800.363.2307

Distr. By/Par Lexsco 2010 Corporation, 3275 Orlando Drive, Mississauga, ON, L4V 1C5