

DESCRIPTION ET UTILISATION

La membrane HI-TUFF TPO MÉTAL de LEXCAN est constituée d'une membrane HI-TUFF TPO non renforcée, laminée sur de l'acier galvanisé ou de l'acier inoxydable. HI-TUFF TPO MÉTAL est utilisé pour fabriquer des larmiers métalliques, des gargouilles et d'autres détails de solins métalliques, permettant ainsi à la membrane HI-TUFF TPO d'être soudée à l'air chaud directement sur le métal. Il n'est donc pas nécessaire d'ajouter des pièces supplémentaires de membrane HI-TUFF TPO aux solins métalliques.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Métal laminé à une membrane HI-TUFF TPO - permet de souder directement la membrane TPO au métal revêtu.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés et Caractéristiques Typiques	
Épaisseur Nominale	
Épaisseur Total :	1,32 mm (0,052")
Épaisseur de la Membrane :	0,76 mm (0,030")
Épaisseur du Métal :	0,56 mm (0,022")
Poids par Feuille :	20,4 kg (45 lb)
Couleurs Disponibles :	Blanc, Gris et Tan

EMBALLAGE ET POUVOIR COUVRANT

Format de la Feuille :	1,22 m x 3,05 m (4' x 10')
Pouvoir Couvrant par Feuille :	3,72 m ² (40 pi ²)
Feuilles par Palette :	30 ou 10 (selon la couleur)
Pouvoir Couvrant par Palette :	111,5 m ² (1 200 pi ²)
Poids par Palette :	617 kg (1 580 lb) ou 295 kg (680 lb)

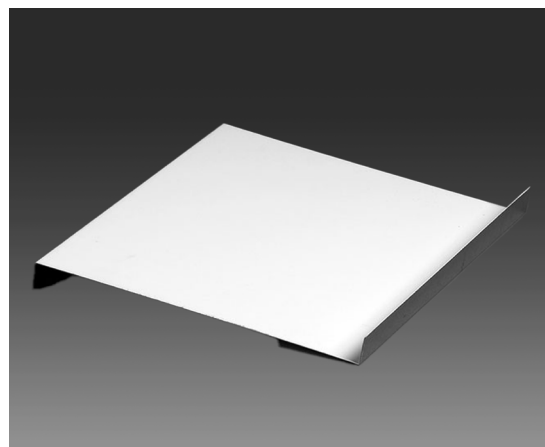
ENTREPOSAGE

Entreposer à l'intérieur, à plat, à l'abri de la lumière directe du soleil, et garder propre et sec avant l'installation.

INSTALLATION

Note : Avant l'installation, s'assurer que la surface de soudage est propre et sèche. Si nécessaire, utiliser NETTOYANT POUR MEMBRANE MONOCOUCHE de LEXCAN. Il faut veiller à ne pas endommager la surface du métal.

1. Laisser un espace de 3 à 6 mm (1/8" à 1/4") entre les sections métalliques.
2. Recouvrir les joints du métal enduit avec du ruban adhésif de 51 mm (2").
3. Utiliser un pistolet à air chaud pour souder une bande de 152 mm (6") de HI-TUFF MEMBRANE NON-RENFORCÉE par-dessus le ruban sur le métal enduit.



4. Positionner la membrane HI-TUFF TPO renforcée et la souder l'air à chaud au métal enduit, en faisant une soudure minimale de 38 mm (1-1/2") en cas d'utilisation d'une soudeuse automatique ; 51 mm (2") en cas d'utilisation d'une soudeuse manuelle.
5. Appliquer le SCELLANT CUT-EDGE HI-TUFF TPO si nécessaire.

CAUTIONS & LIMITATIONS

- Ne pas installer HI-TUFF TPO MÉTAL en contact direct avec l'asphalte.