



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

#### Polystyrène expansé THD (type 3)

**Résistance thermique** **R-4,2**  
(ASTM C518 C177) épaisseur de 25 mm (1") RSI-0,74

**Perméabilité à la vapeur** **130 ng/Pa-s-m<sup>2</sup>**  
(ASTM E96) épaisseur de 25 mm (1") 2,25 perm

**Résistance à la compression** **210 kPa**  
(ASTM D1621) épaisseur de 38 mm (1 1/2") 30,6 lb/po<sup>2</sup>

**Résistance à la flexion** **300 kPa**  
(ASTM C518 C203) épaisseur de 38 mm (1 1/2") 43,71 lb/po<sup>2</sup>

**Absorption d'eau** **2%**  
(ASTM D2842) épaisseur de 38 mm (1 1/2")

**Densité** **32,03 kg/m<sup>3</sup>**  
(ASTM D1621) 2 lbs/pi<sup>3</sup>

**Indice limite d'oxygène** **24%**  
(ULC S-701) % minimum

**Stabilité dimensionnelle** **1,5%**  
(ASTM D2126) % max. de changement linéaire

**PRESSION MAXIMALE PERMISE 70 kPa**

### DESCRIPTION

Bloc de polystyrène expansé, pré-percé de trois trous, conçu pour l'installation en

### RECONNAISSANCES



PS 100%

sous-œuvre de conduits mécaniques.

- Rencontre la norme ASTM C 1338, rapport R04-690 méthodes d'essais afin de déterminer la résistance aux moisissures

### INSTALLATION

1. Une surface de bonne grandeur et de bonne épaisseur doit être creusée, centrée sous la ligne de l'empatement de la fondation.
2. Déposer le bloc à l'endroit requis.
3. Une fois l'installation terminée, remettre le sol en place autour du bloc et compacter adéquatement avec un équipement approprié.
4. Une fois la fondation coulée et le moment venu pour la connexion via l'Infracube, dégager le sol de chaque côté du bloc sous la fondation de manière appropriée.
5. Selon les chemins de traverse requis, pousser sur le(s) cylindre(s) de l'Infracube de la dimension recherchée et retirer seulement ceux-ci.
6. Insérer le(s) tuyau(x) à connecter via les orifices dégagés de l'Infracube.
7. Une fois les connexions terminées, remblayer le sol et compacter sur les 2 côtés de la fondation.

Suite au verso

# INFRACUBE 300

## TYPE THD

BLOC PRÉ-PERCÉ DE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ

### DIMENSIONS

<b>Largeur x longueur</b>	48" x 48" 1219 mm x 1219 mm
<b>Hauteur</b>	24" 610 mm
<b>Diamètre des trous</b>	8" et 10" 203 mm et 254 mm
<b>Nb de bloc par ballot</b>	1 ou 2

### AVANTAGES

#### ***Inclinaison des trous***

Les trous sont pré-percés avec une légère inclinaison pour favoriser l'écoulement d'eau.

#### ***Très faible absorption d'eau***

Les parois des cellules fermées du polystyrène expansé sont imperméables. L'eau peut pénétrer seulement que dans les canaux situés entre ces cellules qui sont soudées ensemble.

#### ***Haute stabilité dimensionnelle***

Selon les normes régissant l'industrie, l'EPS est l'un des chefs de file pour le maintien de ses dimensions.

#### ***Gaz captif; 98% air et 2% plastique***

Ne contient aucun CFC, HCFC ou formaldéhyde, ainsi qu'aucun gaz pouvant affecter la couche d'ozone. De plus, cela confère des caractéristiques avantageuses au produit dont sa légèreté et le maintien de sa valeur-R.

#### ***Produit écologique***

L'EPS est recyclable à 100% et contient 10% de matières recyclées. Fabriqué localement, la distance entre l'usine et le chantier est souvent plus courte que pour d'autres produits dans l'industrie.

#### ***Antimoisissure***

L'EPS est composé de matières ne favorisant pas la croissance bactérienne telle que les spores et les champignons.

